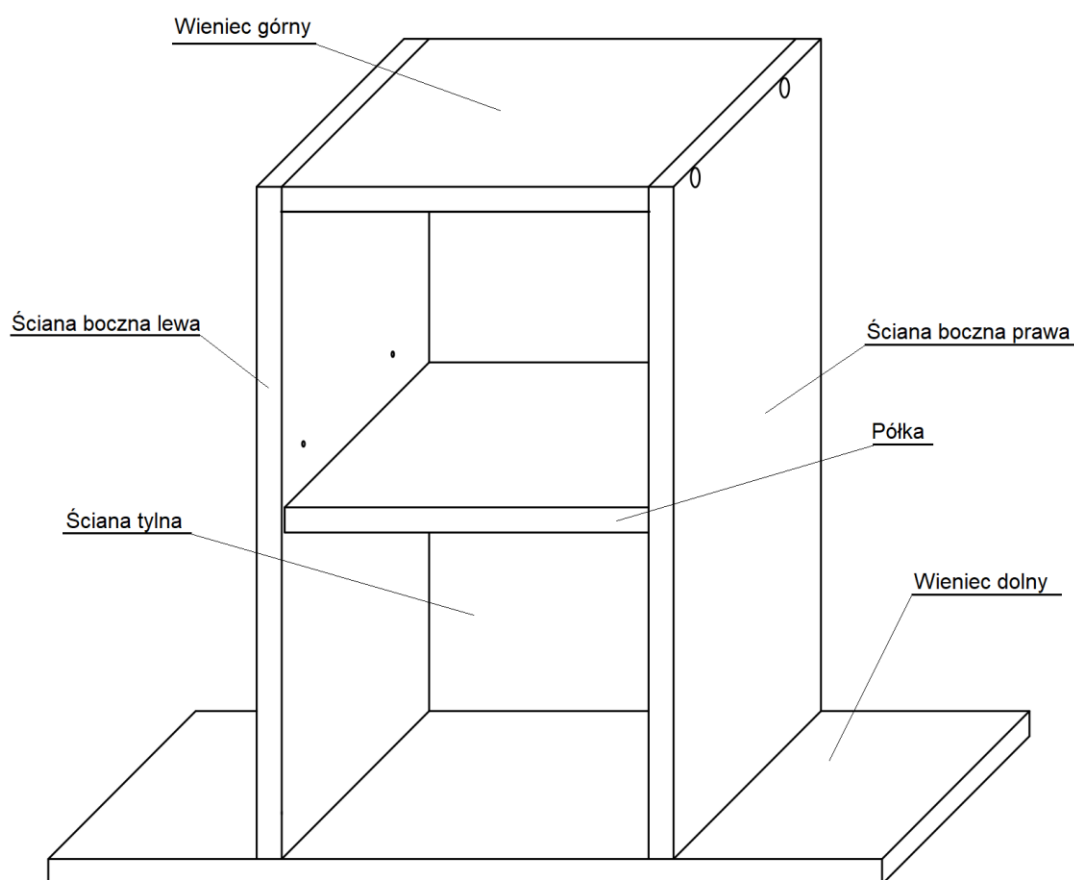


Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj szafkę wiszącą, której model przedstawiony jest na rysunku poglądowym.

Szafkę wykonaj na podstawie rysunków, opisu prac i czynności oraz wymagań dotyczących wykonania szafki, zamieszczonych w arkuszu egzaminacyjnym.



Rysunek poglądowy szafki wiszącej

Wszystkie niezbędne materiały i narzędzia znajdują się na stanowisku egzaminacyjnym.

Elementy korpusu szafki wieniec dolny i wieniec górny są gotowe do montażu, posiadają wymiary i kształty zgodne z dokumentacją rysunkową.

Pozostałe elementy wykonaj według opisu prac i czynności.

Przed przystąpieniem do wykonania zadania sprawdź stan techniczny urządzeń i narzędzi przez ogląd i próbne uruchomienie.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj przepisów bhp oraz utrzymuj ład i porządek na stanowisku pracy.

Po zakończeniu pracy oczyść narzędzia i posprzątaj stanowisko, odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.

Opis prac i czynności

1. Przygotowanie ściany tylnej do montażu

Wykonaj następujące czynności:

- wytrasuj na długość i szerokość element przeznaczony na ścianę tylną zgodnie z wymiarami podanymi na Rysunku 6.,
- dotnij element po liniach traserskich,
- wytrasuj i wytnij gniazda na zaczepy zawieszek,
- wytrasuj i wytnij posługując się wzornikiem zaokrąglenia w dolnej części elementu,
- wytrasuj w ścianie tylnej położenie wkrętów, zgodnie z Rysunkiem 6,
- wywierć w ścianie tylnej otwory na wkręty w wytrasowanych punktach.

Uwaga:

Po przygotowaniu ściany tylnej do montażu zgłoś przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego, przez podniesienie ręki, gotowość do oceny. Do dalszych prac przystąp po uzyskaniu zgody.

2. Przygotowanie ścian bocznych do montażu

Wykonaj następujące czynności:

- dobierz ściany boczne prawą i lewą,
- wytrasuj i zaznacz miejsca nawierceń otworów $\varnothing 2$ na wkręty do przykręcenia zawieszek zgodnie z Rysunkiem 2.,

Uwaga:

Po wytrasowaniu otworów w ścianach bocznych zgłoś przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego, przez podniesienie ręki, gotowość do oceny. Do dalszych prac przystąp po uzyskaniu zgody.

- nawierć otwory $\varnothing 2$ na wkręty na głębokość 10 mm,
- usuń linie traserskie.

Uwaga!

Po przygotowaniu ścian bocznych do montażu zawieszek zgłoś przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego, przez podniesienie ręki, gotowość do oceny. Do dalszych prac przystąp po uzyskaniu zgody.

3. Wykonanie korpusu szafki

Wykonaj następujące czynności:

Uwaga:

Pamiętaj o prawidłowym położeniu podczas montażu elementów korpusu szafki zgodnie z Rysunkiem 1.

- włóż kołki montażowe w przygotowane gniazda,
- złóż elementy korpusu szafki zgodnie z Rysunkiem 1. i wykonaj nawiercenia gniazd na łby wkrętów typu konfirmat w ścianach bocznych – wykorzystując gotowe otwory w bokach do prowadzenia wiertła,
- zmontuj przy użyciu wkrętów typu konfirmat korpus szafki,
- zamocuj ścianę tylną korpusu za pomocą wkrętów, tak aby wzajemnie prostopadłe płaszczyzny tworzyły kąty proste - możesz zmierzyć przekątne korpusu szafki i sprawdź, czy są równe,
- przykręć zawieszki,



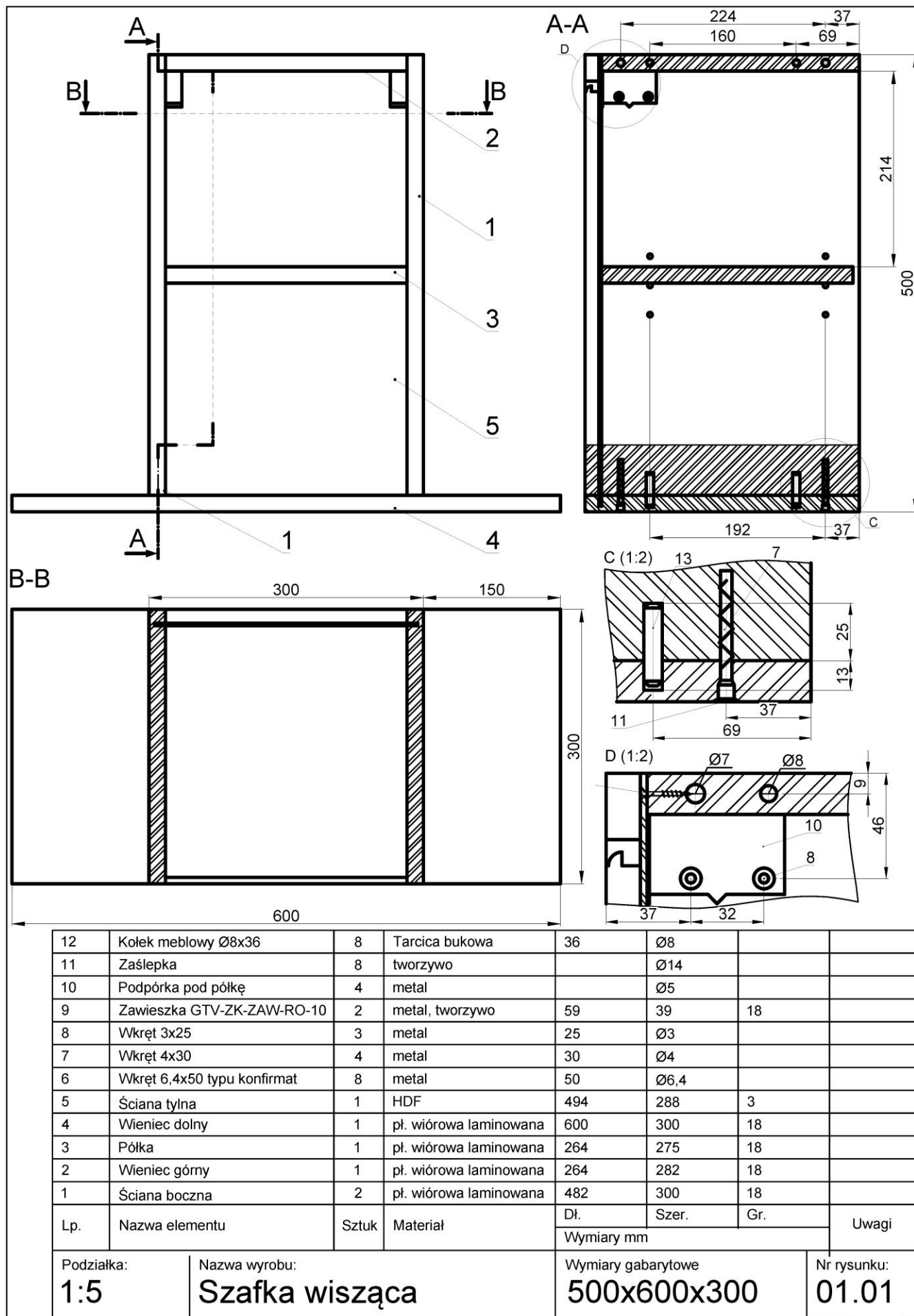
f) umieść podpórki podpółkowe w gniazdach według Rysunku 1.

4. Sprawdzenie dokładności montażu szafki

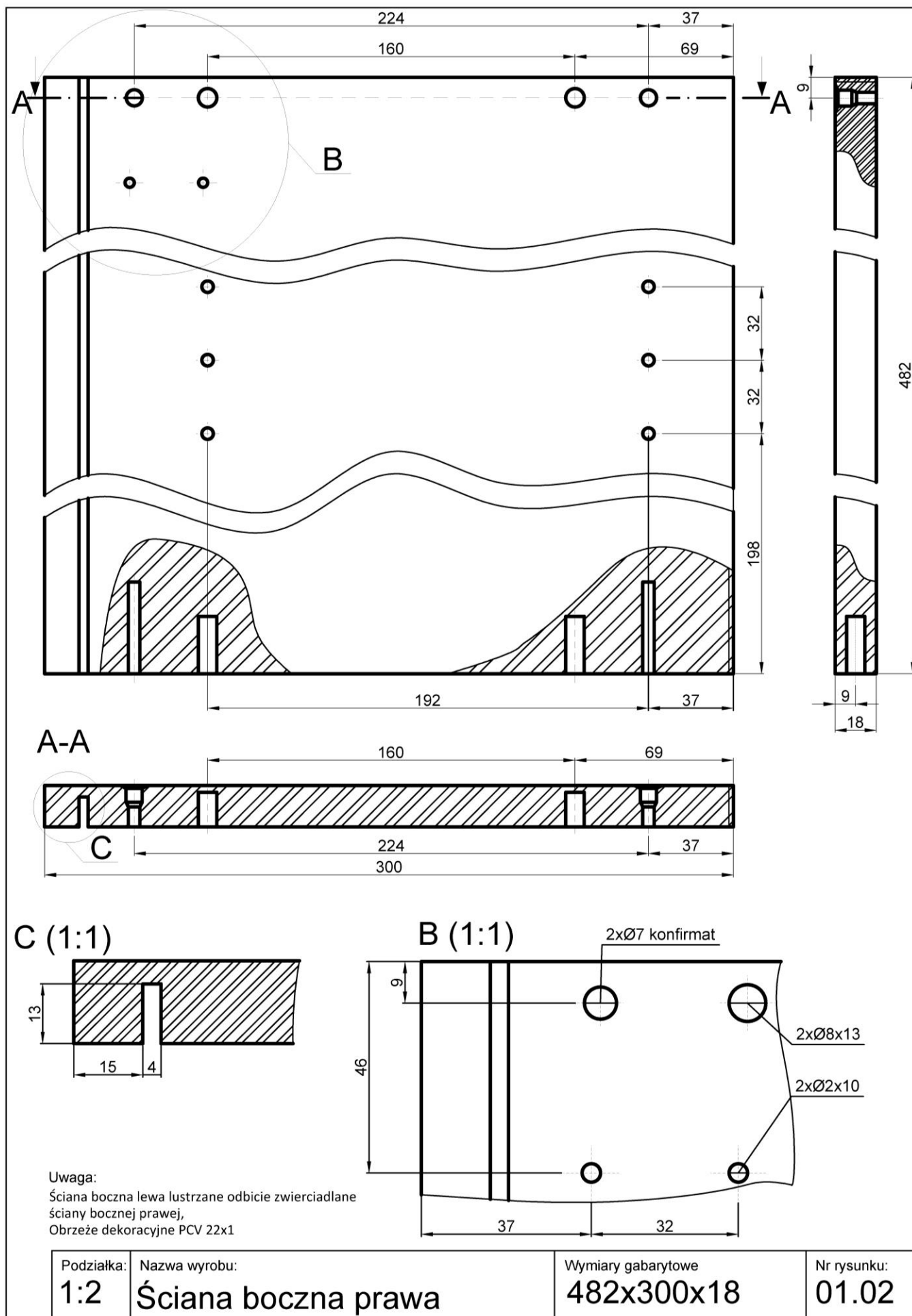
Wykonaj następujące czynności:

- a) skontroluj jakość wyrobu – zmierz długość, szerokość oraz przekątne korpusu, sprawdź zgodność wyników pomiarów z wymiarami podanymi na Rysunku 1, dopuszczalna odchyłka wymiarów ± 1 mm,
- b) załam wszystkie ostre krawędzie wyrobu,
- c) usuń zabrudzenia i linie traserskie,
- d) zasłoń miejsca połączeń skręcanych za pomocą zaślepek,
- e) gotową szafkę pozostaw do oceny na stanowisku pracy.

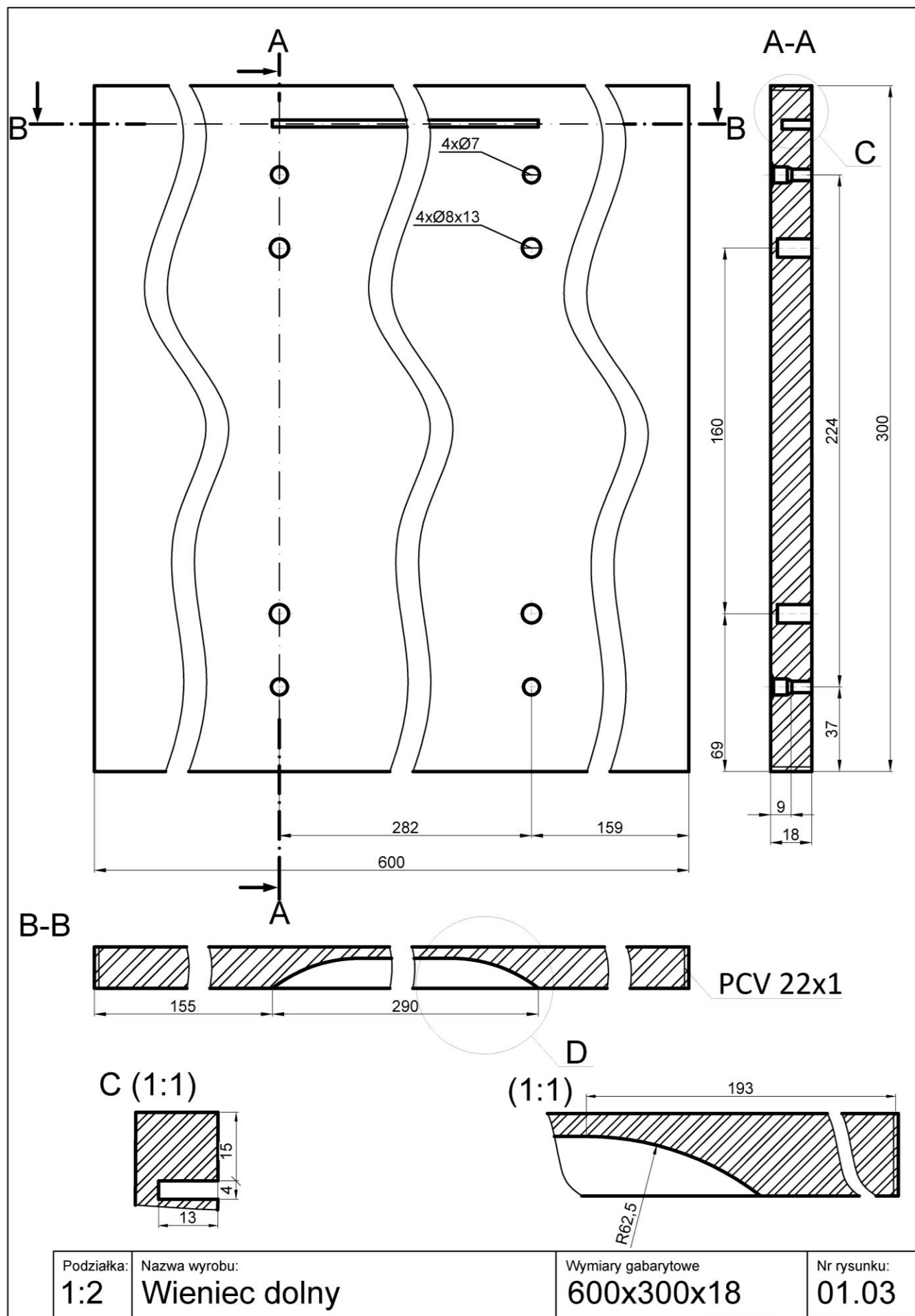
Po zakończeniu zadania uporządkuj stanowisko, oczyść narzędzia, urządzenia i obrabiarki wykorzystywane w czasie pracy, odpady umieść w pojemniku przeznaczonym na ten cel.



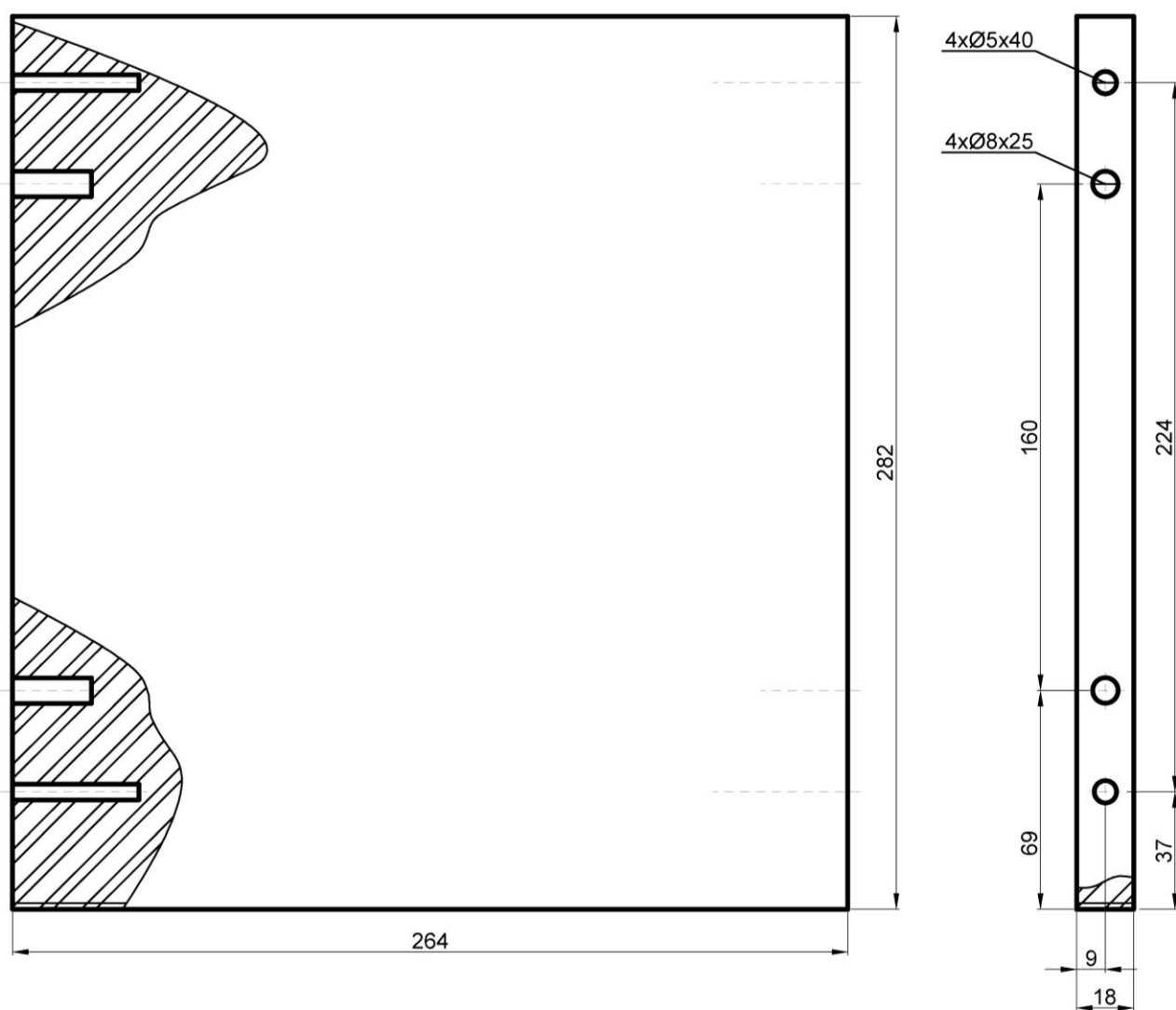
Rysunek 1. Rysunek złożeniowy szafki wiszącej



Rysunek 2. Rysunek wykonawczy ściany bocznej prawej



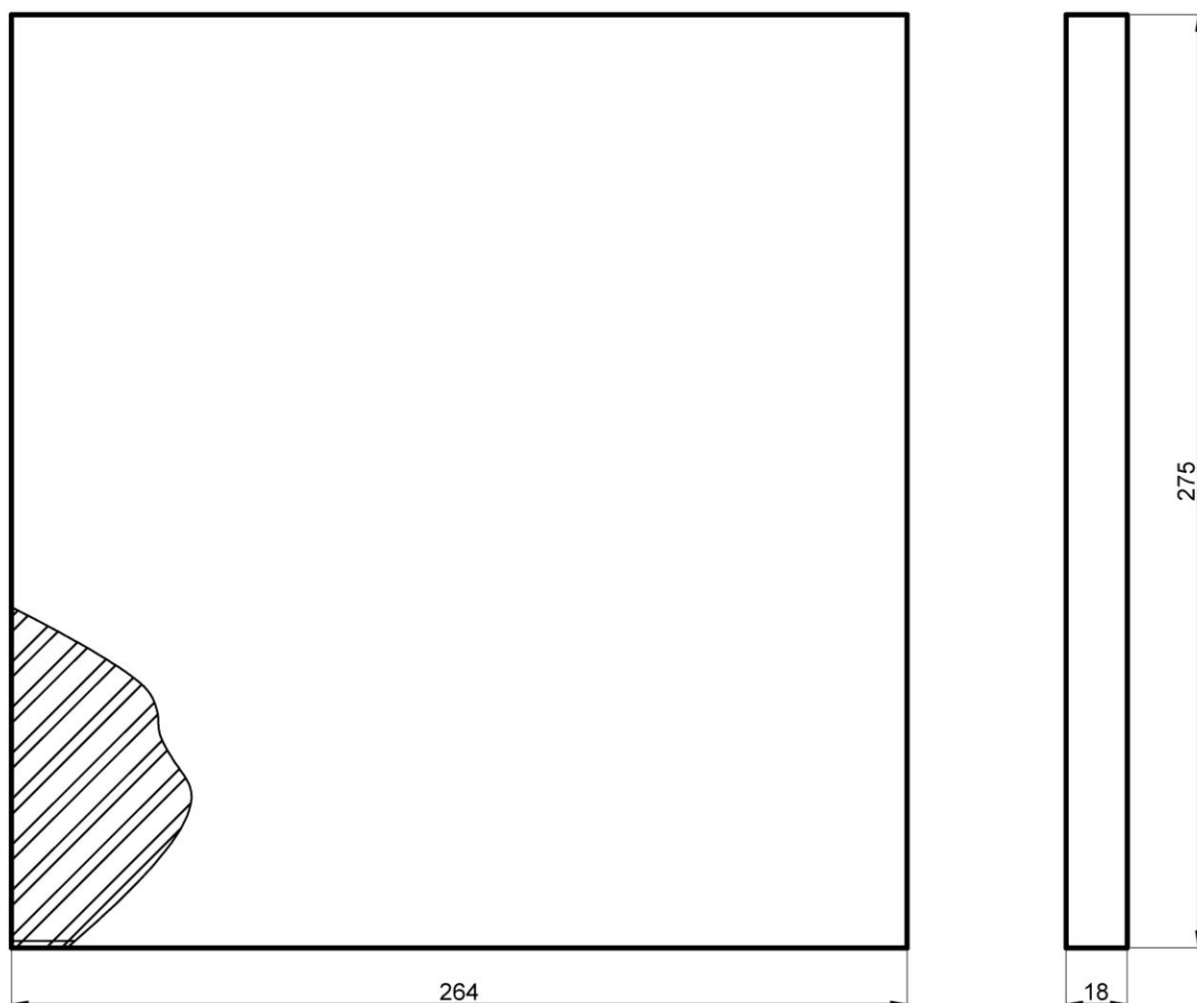
Rysunek 3. Rysunek wykonawczy wieńca dolnego



Uwaga:
Obrzeże dekoracyjne PCV 22x1

Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Wieniec górny	Wymiary gabarytowe 264x282x18	Nr rysunku: 01.04
--------------------------	---------------------------------------	---	-----------------------------

Rysunek 4. Rysunek wykonawczy wieńca górnego



Uwaga:
Obrzeże dekoracyjne PCV 22x1

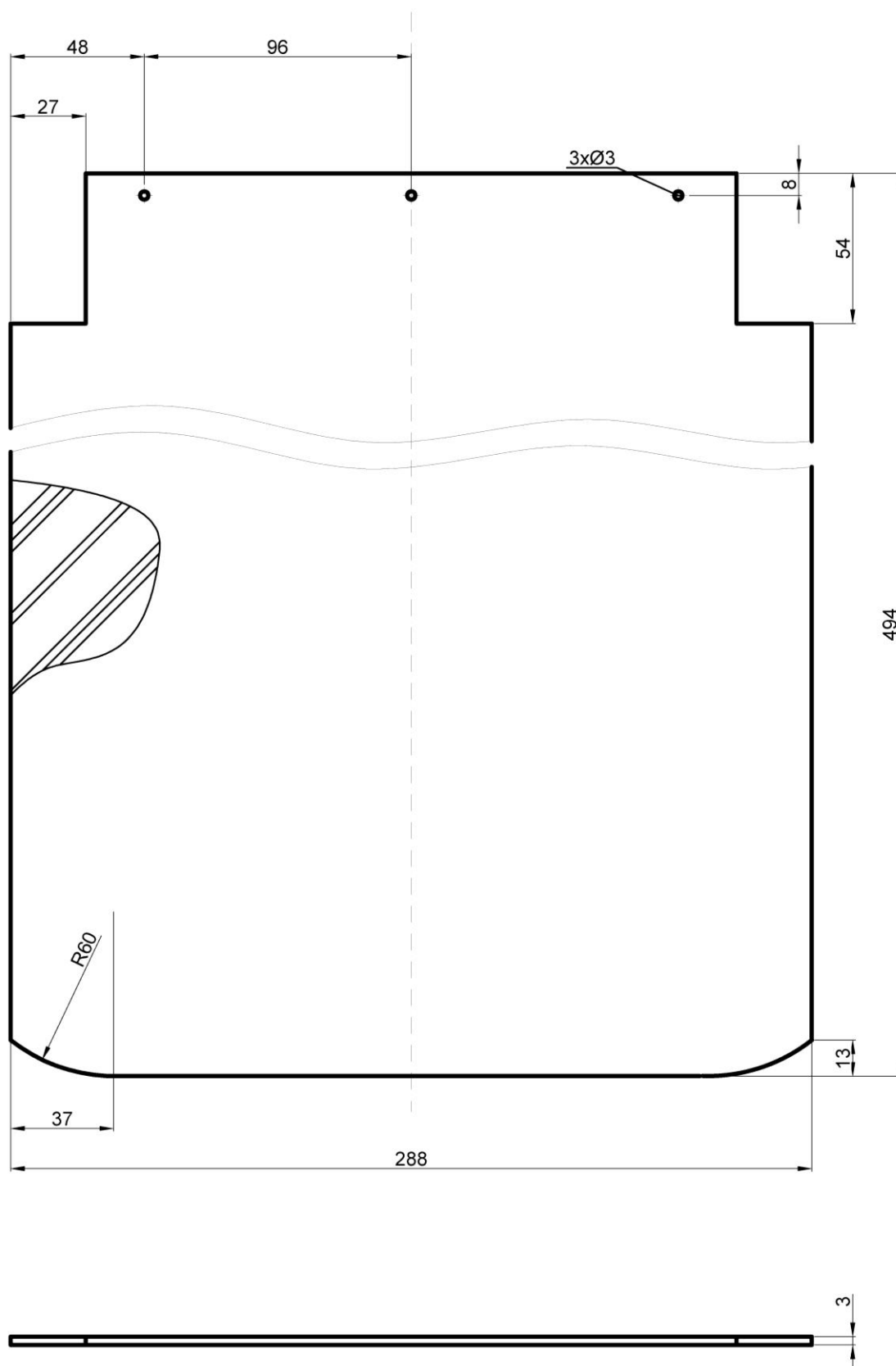
Podziałka:
1:2

Nazwa wyrobu:
Półka

Wymiary gabarytowe
264x275x18

Nr rysunku:
01.05

Rysunek 5. Rysunek wykonawczy półki



Podziałka:
1:2

Nazwa wyrobu:
Ściana tylna

Wymiary gabarytowe
494x288x3

Nr rysunku:
01.06

Rysunek 6. Rysunek wykonawczy ściany tylnej

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- ściana tylna,
- ściana boczna prawa,
- ściana boczna lewa,
- korpus szafki

oraz

przebieg wykonania szafki wiszącej.

Wskazania dla ośrodków egzaminacyjnych dotyczące przygotowania stanowisk egzaminacyjnych do części praktycznej egzaminu

Symbol i nazwa kwalifikacji: **DRM.03 Wytwarzanie prostych wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**

Opis wyposażenia ośrodka egzaminacyjnego

1. Miejsce egzaminowania - pomieszczenie wyposażone w jednoosobowe stanowiska egzaminacyjne zapewniające samodzielne wykonanie zadania egzaminacyjnego, spełniające wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

Tabela 1. Wyposażenie miejsca egzaminowania

Lp.	Wyposażenie dodatkowe i uzupełniające	Jednostka miary	Liczba
1.	Stolik i krzesła dla zespołu nadzorującego	szt.	w zależności od składu zespołu
2.	Stolik i krzesło dla egzaminatora	szt.	1
3.	Stolik i krzesło dla obserwatora	szt.	1
4.	Tablica szkolna/plansza do zapisania czasu rozpoczęcia i zakończenia pracy zdających (kreda lub pisak)	szt.	1
5.	Zegar	szt.	1
6.	Apteczka	szt.	1
7.	Kosz na odpadki	szt.	1
8.	Długopis (zapasowy dla zdających)	szt.	wg potrzeb
9.	Identyfikator dla zdającego (oznaczony numerem stanowiska)	szt.	= liczbie zdających na zmianie
10.	Identyfikator dla zespołu nadzorującego (oznaczony wyłącznie napisem: PRZEWODNICZĄCY ZESPOŁU NADZORUJĄCEGO lub EGZAMINATOR)	szt.	dla każdej osoby
11.	Identyfikator dla obserwatora (oznaczony wyłącznie napisem: OBSERWATOR)	szt.	1
12.	Identyfikator dla asystenta technicznego (oznaczony wyłącznie napisem: ASYSTENT)	szt.	1
13.	Komputer stacjonarny lub laptop lub tablet z dostępem do Internetu, do dyspozycji egzaminatora do wprowadzenia ocen do systemu informatycznego	szt.	1

2. Opis stanowiska egzaminacyjnego

W skład stanowiska egzaminacyjnego wchodzi:

- **indywidualne stanowisko do pisania** – biurko lub stolik i krzesło,
- **indywidualne stanowisko do obróbki ręcznej i montażu**, na którym znajduje się strugnica (stół montażowy z imakami i dociskami) z doprowadzonym przyłączem jednofazowym 230 V/50 Hz, zakończonym min. 3 gniazdami sieciowymi, wyposażonym w zabezpieczenie przeciwporażeniowe z widocznym, ogólnodostępnym wyłącznikiem awaryjnym; powierzchnia stanowiska, kubatura oraz oświetlenie światłem dziennym i sztucznym zgodne z obowiązującą normą; szafka/stolik na narzędzia wyposażona/y zgodnie z tabelą 2;
- Na każdym stanowisku egzaminacyjnym należy umieścić odpowiednie instrukcje obsługi.

Wyposażenie stanowisk egzaminacyjnych niezbędne do wykonania zadania
Tabela 2. Wyposażenie stanowiska egzaminacyjnego dla 1 zdającego

Lp.	Nazwa	Funkcje, parametry techniczno-eksploatacyjne/uwagi	Jednostka miary	Ilość
Indywidualne stanowisko do obróbki ręcznej i montażu *				
urządzenia, aparaty				
1.	wiertarka elektryczna	ręczna uchwytem wiertarskim od $\varnothing 2 \div \varnothing 13$	szt.	1
2.	wkrętarka akumulatorowa	z obrotami lewymi i prawymi, regulowany moment obrotowy	szt.	1
3.	wyrzynarka	wysokość cięcia min. 50 mm	szt.	1
narzędzia i sprzęt				
4.	końcówki (bity) do wkrętarki	płaskie, PH, PZ, TX, HEX	kpl.	1
5.	wiertła do drewna	$\varnothing 2 \div \varnothing 12$ mm - co 0,5 mm	kpl.	1
6.	brzeszczoty do wyrzynarki	do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych	szt.	1
7.	pogłębiacz ręczny	stożkowy $\varnothing 4 \div \varnothing 10$ mm	kpl.	1
8.	kłosek (uchwyt) do szlifowania		szt.	1
9.	piła jednochwytowa	grzbietnica, płatnica, otwornica długość ostrza 300 mm	kpl.	1
10.	klucze typu „Imbus”	3 ÷ 10 mm		
11.	kleszcze	szcypce płaskie uniwersalne (kombinerki)	szt.	1
12.	ścisk stolarski	0,5 m	kpl.	1
13.	ścisk stolarski	0,7 m	szt.	2
14.	ścisk narożnikowy		szt.	2
15.	młotek metalowy	0,3 ÷ 0,5 kg	szt.	1
16.	pobijak gumowy		szt.	1
17.	nóż stolarski		szt.	1
18.	wkrętaki z końcówką krzyżakową	PH	kpl.	1
19.	wkrętak krótki	końcówka zależnie od wkrętu $\varnothing 4 \times 30$	szt.	1
20.	przedłużacz	min. 3 m	szt.	1
21.	szczotka zmiotka i szufelka		kpl.	1
22.	szmatka (ściereczka)	do czyszczenia zabrudzeń elementów drewnianych	szt.	1
23.	okulary ochronne		szt.	1
24.	ochronniki słuchu lub zatyczki do uszu przeciwhałasowe (stopery)		szt/kpl.	1
25.	maseczka przeciwpyłowa		szt.	1
26.	ołówek stolarski oraz nóż do ostrzenia		kpl.	1
27.	ołówek stolarski precyzyjny	okrągły H ÷ H1	szt.	1
sprzęt pomiarowy				
28.	przymiar zwijany lub składany	2 lub 3 m	szt.	1
29.	suwmiarka uniwersalna	dokładność pomiaru min. 0,1 mm	szt.	1
30.	kątownik prosty	długość 300 ÷ 500 mm	szt.	1

*opcjonalnie w przypadku przyporządkowania elementów wyposażenia do wyodrębnionych stanowisk egzaminacyjnych

Tabela 2a. Wyposażenie stanowiska wspólnego/ stanowisk wspólnych dla kilku zdających

Lp.	Nazwa	Funkcje, parametry techniczno-eksploatacyjne/uwagi	Jednostka miary	Ilość	Dla ilu zdających
Wspólne stanowisko do**					
urządzenia, aparaty					
narzędzia i sprzęt					
sprzęt pomiarowy					

Tabela 3. Materiały zużywane w całości niezbędne do wykonania zadania praktycznego przez 1 zdającego

Lp.	Nazwa materiału/podzespołu/ części/elementu zamiennego/ surowca/półproduktu	J.m.	Ilość dla 1 zdającego	Orientacyjna cena jednostkowa [zł]	Szacunkowy koszt dla 1 zdającego [zł]	Uwagi
Indywidualne stanowisko do obróbki ręcznej i montażu						
1.	plyta wiórowa laminowana gr. 18 mm biała korpusowa	m ²	0,9530	51,00	48,60	
2.	plyta HDF biała gr. 3mm	m ²	0,2201	15,21	3,35	
3.	obrzeże PVC 22x1 w kolorze płyty wiórowej	mb	3	1,2	3,60	
4.	wkręt Ø 6,4 x50 typu konfirmat	szt.	8	0,20	1,60	
5.	wkręt Ø 4x30	szt.	4	0,20	0,80	
6.	wkręt Ø 3x25	szt.	3	0,04	0,12	
7.	zawieszka GTV-zk-zaw-RO-10 	szt.	2	1,80	3,60	
8.	podpórka kołkowa (podpórka półek)	szt.	4	0,06	0,24	
9.	zaślepka samoprzylepna 	szt.	8	0,06	0,48	
10.	kołek konstrukcyjny Ø8x36	szt.	8	0,15	1,20	
11.	papier ścierny P80	szt.	1	2,00	2,00	
12.	papier ścierny P120	szt.	1	2,00	2,00	
Razem					67,59	

***niepotrzebne usunąć

Tabela 3a. Materiały podlegające wymianie/ uzupełnieniu po określonej liczbie zdających

Lp.	Nazwa materiału/podzespołu/ części/elementu zamiennego/ surowca/półproduktu	J.m.	Ilość	Po ilu zdających	Orientacyjna cena jednostkowa [zł]	Szacunkowy koszt [zł]	Szacunkowy koszt dla 1 zdającego [zł]	Uwagi
Indywidualne/ wspólne*** stanowisko do								
Razem								

***niepotrzebne usunąć

Tabela 3b. Koszty przygotowania jednego stanowiska egzaminacyjnego przez ośrodek egzaminacyjny niezależnie od liczby zdających na stanowisku

Lp.	Nazwa materiału/podzespołu/ części/elementu zamiennego/ surowca/półproduktu/usługi	J.m.	Ilość na 1 stanowisko	Orientacyjna cena jednostkowa [zł]	Szacunkowy koszt na 1 stanowisko [zł]
Indywidualne stanowisko do obróbki ręcznej i montażu					
1.	Cięcie formatek, wiercenie, okleinowanie	kpl.	1	70,00	70,00
Razem					70,00

***niepotrzebne usunąć

Uwaga

Zakup materiałów powinien być zawsze dokonywany w sposób oszczędny i ekonomiczny.

Ilość materiałów oraz wielkość opakowań muszą być dostosowane w sposób racjonalny do liczby zdających w danej kwalifikacji w ośrodku egzaminacyjnym.

Wskazówki/informacje dotyczące przygotowania stanowisk egzaminacyjnych

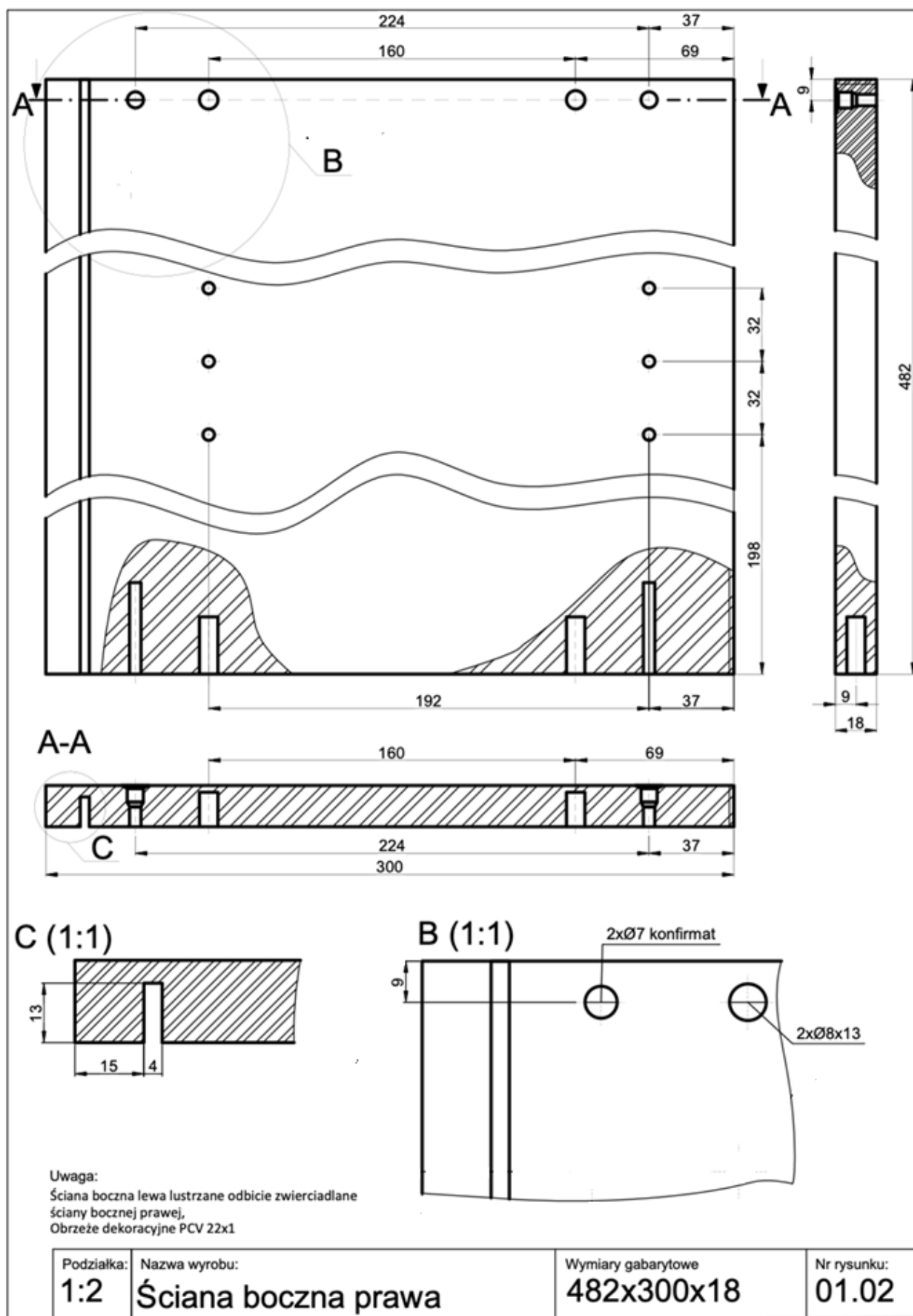
Na indywidualnym stanowisku do obróbki ręcznej i montażu dla każdego zdającego należy przygotować:

– następujące elementy:

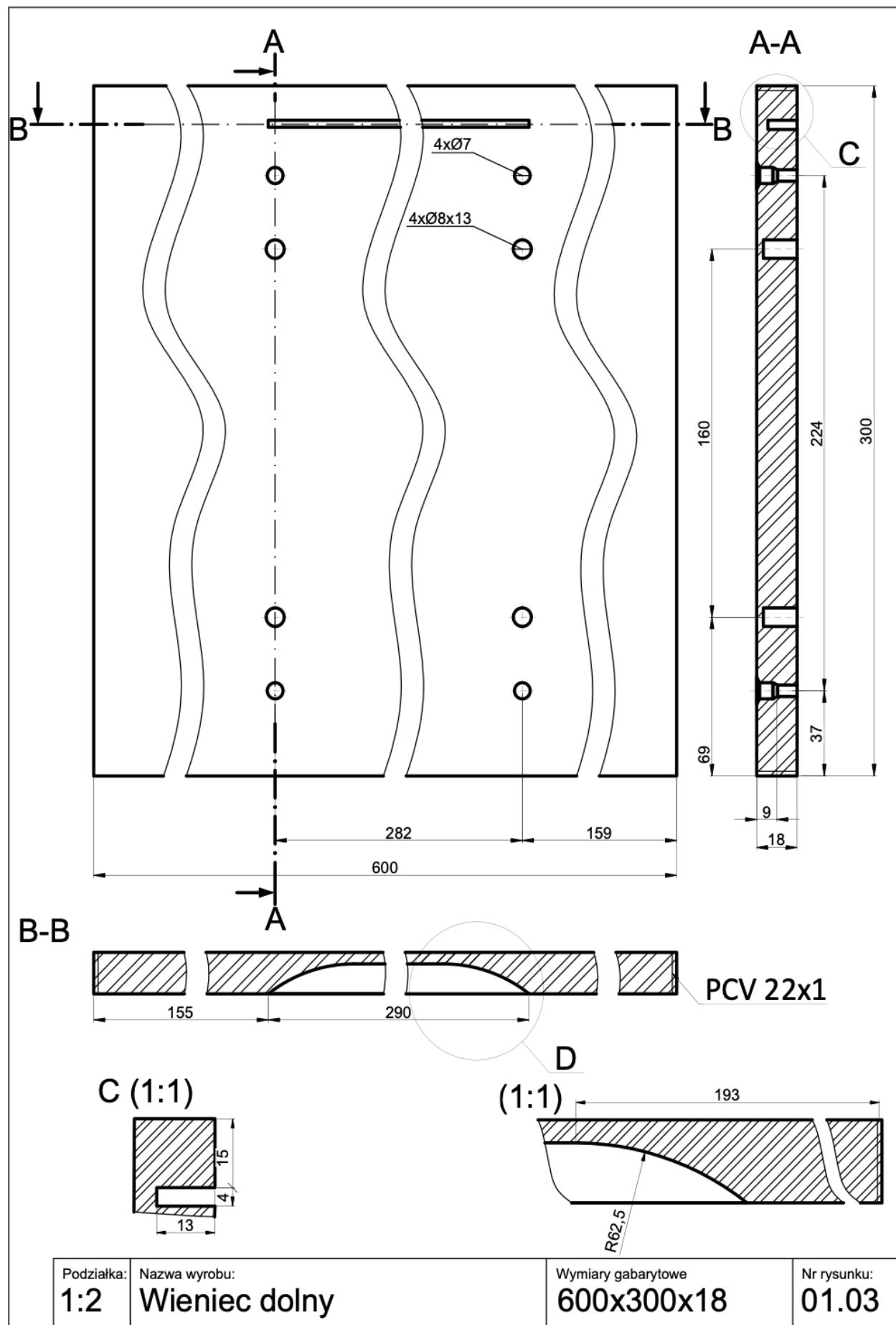
1. Element 1 z płyty wiórowej laminowanej – 482 x 300 x 18 mm – 2 szt., zgodnie z Rysunkiem 1
2. Element 2 z płyty wiórowej laminowanej – 600 x 300 x 18 mm – 1 szt., zgodnie z Rysunkiem 2
3. Element 3 z płyty wiórowej laminowanej – 264 x 282 x 18 mm – 1 szt., zgodnie z Rysunkiem 3
4. Element 4 z płyty wiórowej laminowanej – 264 x 275 x 18 mm – 1 szt., zgodnie z Rysunkiem 4
5. Element 5 z płyty HDF malowanej białej – 550 x 350 x 3 mm – 1 szt., zgodnie z Rysunkiem 5
6. Wzornik z płyty HDF – 1 szt., zgodnie z rysunkiem WZORNIK

oraz materiały wymienione w Tabeli 3. i wyposażenie wymienione w Tabeli 2.

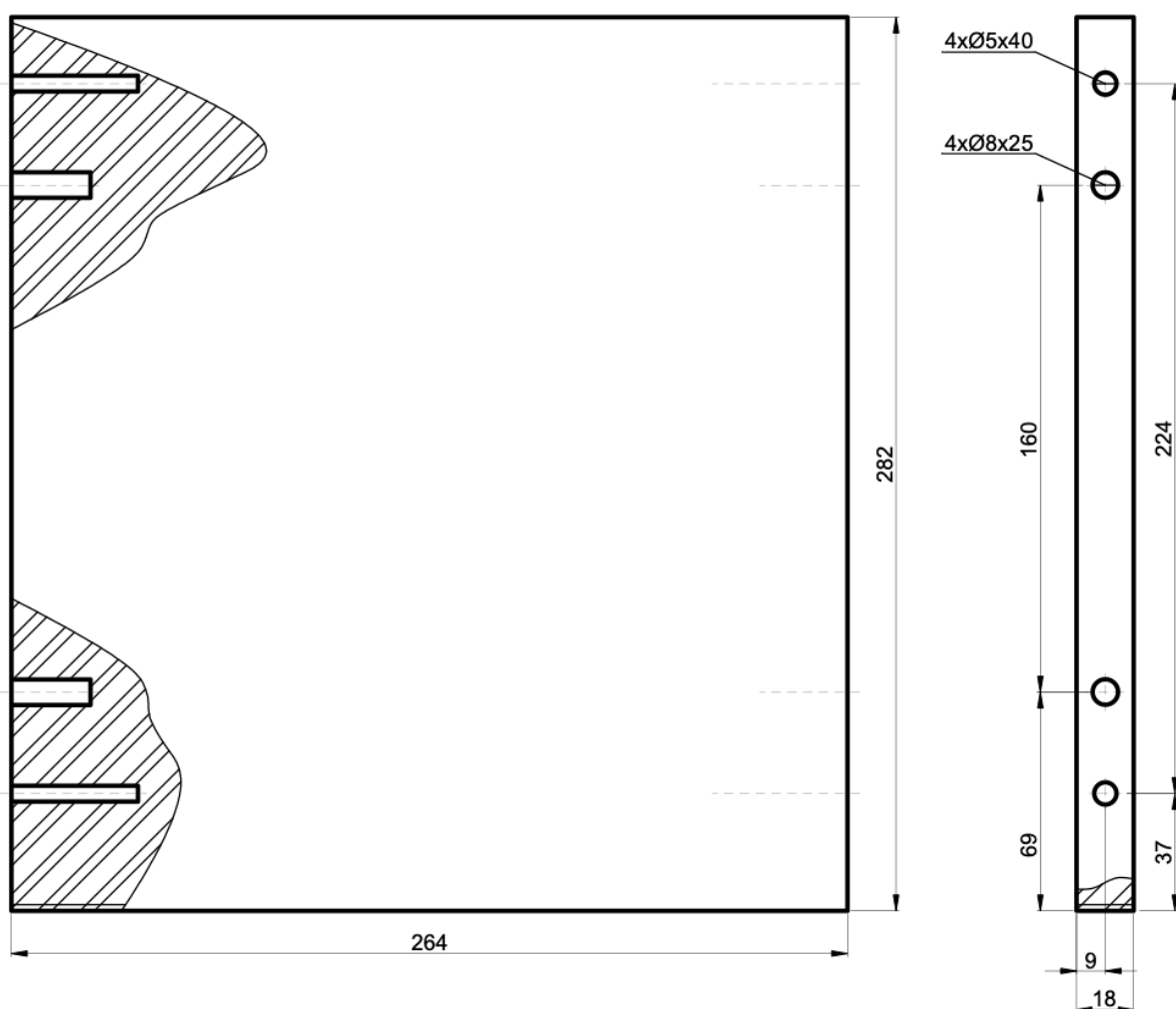
Przygotować jeden komplet elementów zapasowych na trzech zdających.



Rysunek 1.



Rysunek 2.



Uwaga:
Obrzeże dekoracyjne PCV 22x1

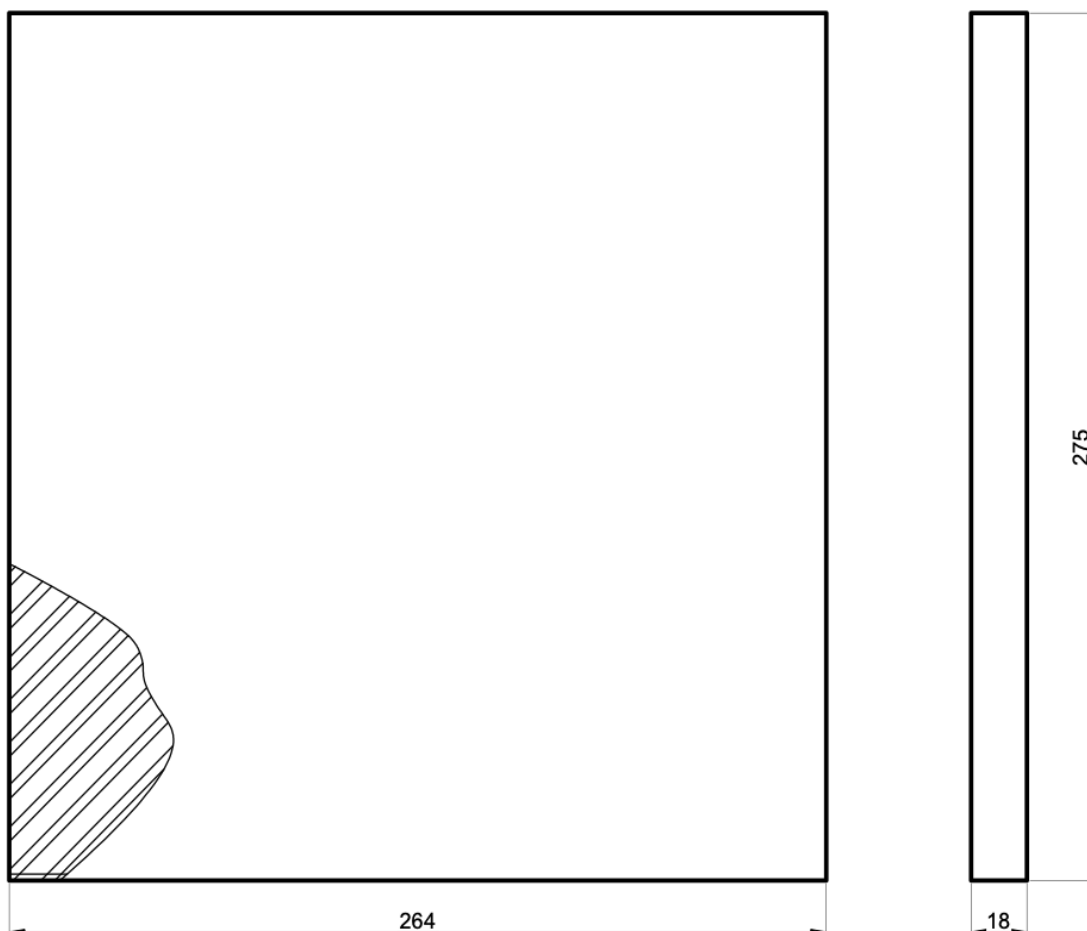
Podziałka:
1:2

Nazwa wyrobu:
Wieniec górny

Wymiary gabarytowe
264x282x18

Nr rysunku:
01.04

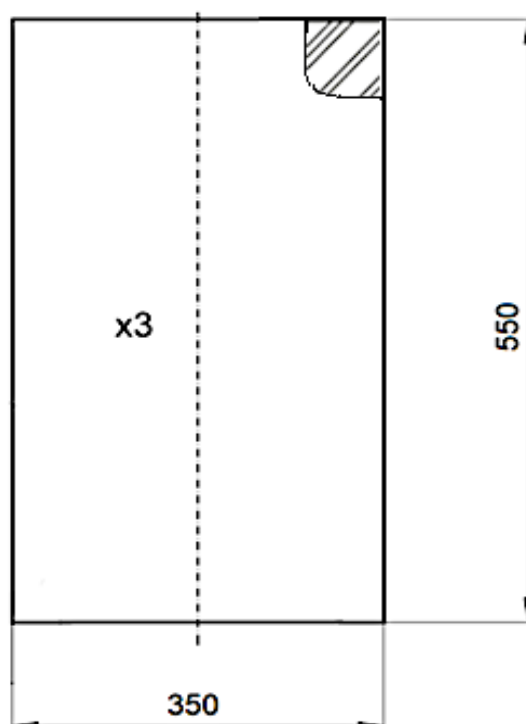
Rysunek 3.



Uwaga:
Obrzeże dekoracyjne PCV 22x1

Podziałka: 1:2	Nazwa wyrobu: Półka	Wymiary gabarytowe 264x275x18	Nr rysunku: 01.05
--------------------------	-------------------------------	---	-----------------------------

Rysunek 4.



Nazwa wyrobu:

Element 5

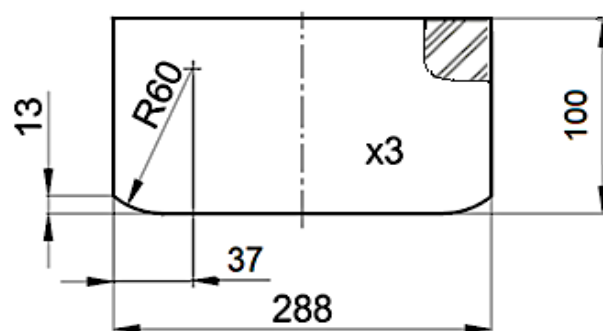
Wymiary gabarytowe:

550x350x3

Nr rysunku:

5

Rysunek 5.



Nazwa wyrobu:

Wzornik

Wymiary gabarytowe:

Nr rysunku: