

Wypożyczenie stanowisk egzaminacyjnych na lata 2027-2029

DRM.02. Montaż i obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego

Tabela 1. Powiązanie kwalifikacji z zawodami

Symbol kwalifikacji	Nazwa kwalifikacji	Symbol cyfrowy zawodu	Nazwa zawodu
DRM.02.	Montaż i obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego	817212	Mechanik-operator maszyn do produkcji drzewnej

Opis wyposażenia ośrodka egzaminacyjnego

1. **Miejsce egzaminowania** – wyposażone w jednoosobowe stanowiska egzaminacyjne zapewniające samodzielne wykonanie zadania egzaminacyjnego, spełniające wymagania wynikające z przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

Tabela 2. Wyposażenie miejsca egzaminowania

Lp.	Wyposażenie dodatkowe i uzupełniające	Jednostka miary	Liczba
1.	Stolik i krzesło dla przewodniczącego zespołu nadzorującego	kpl.	1
2.	Stolik i krzesło dla egzaminatora	kpl.	1
3.	Stolik i krzesło dla obserwatora	kpl.	1
4.	Tablica szkolna/plansza oraz kreda/pisak do zapisania czasu rozpoczęcia i zakończenia pracy zdających	kpl.	1
5.	Zegar	szt.	1
6.	Apteczka	szt.	1
7.	Kosz na odpadki	szt.	1
8.	Długopis (zapasowy dla zdających)	szt.	wg potrzeb
9.	Identyfikator dla zdającego (wyłącznie z numerem stanowiska)	szt.	= liczbie zdających na zmianie
10.	Identyfikator dla przewodniczącego zespołu nadzorującego (wyłącznie z napisem: PRZEWODNICZĄCY ZN)	szt.	1
11.	Identyfikator dla egzaminatora (wyłącznie z napisem: EGZAMINATOR)	szt.	1
12.	Identyfikator dla obserwatora (wyłącznie z napisem: OBSERWATOR)	szt.	1
13.	Identyfikator dla asystenta technicznego (wyłącznie z napisem: ASYSTENT)	szt.	1
14.	Komputer stacjonarny lub laptop lub tablet z dostępem do Internetu, do dyspozycji egzaminatora do wprowadzenia ocen do systemu informatycznego	szt.	1

2. Opis stanowiska egzaminacyjnego

W skład stanowiska egzaminacyjnego wchodzi:

- indywidualne stanowisko do pisania – biurko lub stolik i krzesło,
- indywidualne stanowisko do wykonania zadania,

- **stanowisko do piłowania, wiercenia, frezowania, szlifowania i strugania wspólne dla kilku zdających,**
- **magazyn detali, narzędzi i przyrządów** – wydzielony fragment pomieszczenia wyposażony w regały, stoły lub inne wyposażenie na narzędzia, oprzyrządowanie technologiczne, sprzęt pomiarowy, materiały do obróbki, materiały eksploatacyjne, środki ochrony indywidualnej itp.,
- **stanowisko kontrolno-pomiarowe wspólne dla 3 zdających.**

Tabela 3. Wyposażenie stanowiska egzaminacyjnego/stanowisk egzaminacyjnych dla 1 zdającego

Lp.	Nazwa	Istotne funkcje, parametry techniczno-eksploatacyjne / uwagi	Jednostka miary	Liczba
Indywidualne stanowisko do wykonania zadania				
urządzenia, aparaty, elektronarzędzia				
1.	-	-	-	-
narzędzia, sprzęt				
2.	Piły tarczowe z nakładkami z węglików spiekanych do drewna i materiałów drewnopochodnych (wyposażenie pilarki wzdłużno-poprzecznej i ukosowej)	piła o średnicy Ø 250 ÷ 350 mm	kpl.	1
		piła o średnicy/podcinak 100/125 mm	kpl.	1
3.	Frezy nasadzane do drewna i materiałów drewnopochodnych	frezy nasadzane do frezarki dolnowrzecionowej - 1 kpl (kpl. powinien zawierać: • proste o wysokości od 4 do 30 mm, • zaokrąglające o R5 ÷ 25 mm co 5 mm • wklęsłe R5 ÷ 25 mm co 5 mm • fazujący 45°)	kpl.	1
4.	Głowica frezowa	z otworem wewnętrznym odpowiadającym średnicy trzpienia z wymiennymi nożami o różnych profilach	szt.	1
5.	Płytki skrawające/noże profilowe	wpust-wypust 6-8 mm, profilowe dostosowana do modelu głowicy	kpl.	1
6.	Wiertła do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych	o średnicy od Ø2 do Ø35	kpl.	1
7.	Frezy do wiertarko-frezarki	Ø8 - 10 mm	kpl.	1
8.	Wiertło sednik Ø35		szt.	1
9.	Wiertło sednik Ø25		szt.	1
10.	Wiertło sednik Ø20		szt.	1
11.	Wiertło sednik Ø15		szt.	1
12.	Ścisk stolarski	L-500	szt.	2
13.	Klucze płaskie	zakres 6 ÷ 32 mm	kpl.	1
14.	Klucze oczkowe	zakres 6 ÷ 32 mm	kpl.	1
15.	Klucze imbusowe	zakres 4 ÷ 15 mm	kpl.	1
16.	Wiertła prawoskrętne do wiertarek wielowrzecionowych	posiadanej w ośrodku do obróbki materiałów drzewnych i drewnopochodnych: – o średnicy Ø5, Ø6, Ø8, Ø35, Ø15, Ø35	kpl.	1

		po dwie sztuki o różnej długości, wiertła z czytelnym oznaczeniem kierunku uzwojenia, tj. L, P lub L, R lub/i oznaczeniem kolorystycznym z objaśnieniem znaczenia barwy		
17.	Wiertła lewoskrętne do wiertarek wielowrzecionowych	posiadanej w ośrodku do obróbki materiałów drzewnych i drewnopochodnych: - o średnicy Ø5, Ø6, Ø8, Ø35, Ø15, Ø35 po dwie sztuki o różnej długości, wiertła z czytelnym oznaczeniem kierunku uzwojenia, tj. L, P lub L, R lub/i oznaczeniem kolorystycznym z objaśnieniem znaczenia barwy	kpl.	1
18.	Piły taśmowe	szerokość 6-15-25; grubość 0,6-0,7; długość dostosowana do modelu szlifierki w OE	kpl.	1
19.	Noże do strugarek	długość dostosowana do modelu strugarki	kpl.	1
20.	Taśmy szlifierskie	P60; P80; P120; P180 na podłożu papierowym lub płóciennym, długość dostosowana do modelu szlifierki w OE	kpl.	1
21.	Strugnica stolarska		szt.	1
22.	Młotek gumowy		szt.	1
23.	Młotek metalowy		szt.	1
24.	Szczypce płaskie (kombinerki)		szt.	1
25.	Nóż		szt.	1
26.	Zmiotka		szt.	1
27.	Szufelka		szt.	1
sprzęt pomiarowy				
28.	Miara zwijana/składana	2-3 m.	szt.	1
29.	Suwmiarka	o podziałce elementarnej 0,05 mm albo elektroniczna z głębokościomierzem	szt.	1
30.	Kątownik	L-500	szt.	1
31.	Liniał stalowy	L-1000	szt.	1
32.	Ołówek stolarski		szt.	1
środki ochrony indywidualnej				
33.	Ochronniki słuchu	jednorazowego użytku	szt.	1
34.	Okulary ochronne		szt.	1
35.	Maseczka przeciwpyłowa	jednorazowego użytku	szt.	1
36.	Rękawice ochronne	chroniące przed zagrożeniami mechanicznymi - <u>antyprzecięciowe</u>	kpl.	1
37.	Rękawice ochronne	chroniące przed powierzchniowym uszkodzeniem naskórka	szt.	1

Tabela 4. Wyposażenie stanowiska wspólnego dla kilku zdających

Lp.	Nazwa	Istotne funkcje, parametry techniczno-eksploatacyjne / uwagi	Jednostka miary	Liczba	Maksymalna liczba zdających
Wspólne stanowisko do piłowania, wiercenia, frezowania, szlifowania i strugania					
narzędzia, sprzęt					
1.	Pilarka tarczowa poprzeczno-wzdłużna z podcinaczem	z ruchomym stołem oraz możliwością cięcia pod kątem	szt.	1	3
2.	Strugarka wyrówniarka	dwu, trzy, czteronożowa, szerokość strugania min. 400 mm	szt.	1	3
3.	Strugarka grubiarka	dwu, trzy, czteronożowa, szerokość strugania min. 400 mm	szt.	1	3
4.	Frezarka dolnowrzecionowa (z urządzeniem posuwowym)	średnica trzpienia min. 25 mm z pierścieniami dociskowymi oraz oprzyrządowaniem	szt.	1	3
5.	Wiertarko-frezarka pozioma	uchwyt do mocowania wiertel min. Ø2 mm	szt.	1	3
6.	Wiertarka pionowa kolumnowa	uchwyt do mocowania wiertel min. Ø2 mm, imadło maszynowe	szt.	1	3
7.	Wiertarka wielowrzecionowa	sposób mocowania wiertel właściwy dla posiadane obrabiarki np: tuleja zaciskowa, wiertło wkręcane, chwyt walcowy z płaszczyzną	szt.	1	3
8.	Szlifierka taśmowa	z ruchomym stołem	szt.	1	3
9.	Pilarka taśmowa		szt.	1	3
10.	Odciąg wiórów	stanowiskowy lub centralny podłączony do obrabiarki	szt.	1	3
11.	Zestaw kluczy do pilarki tarczowej	każda obrabiarka powinna posiadać oryginalne klucze do bieżącej obsługi i mocowania narzędzi skrawających	kpl.	1	3
12.	Zestaw kluczy do strugarki wyrówniarki	każda obrabiarka powinna posiadać oryginalne klucze do bieżącej obsługi i mocowania narzędzi skrawających	kpl.	1	3
13.	Zestaw kluczy do strugarki grubościowej	każda obrabiarka powinna posiadać oryginalne klucze do bieżącej obsługi i mocowania narzędzi skrawających	kpl.	1	3
14.	Zestaw kluczy do frezarki dolnowrzecionowej	każda obrabiarka powinna posiadać oryginalne klucze do bieżącej obsługi i mocowania narzędzi skrawających	kpl.	1	3
15.	Zestaw kluczy do wiertarki wielowrzecionowej	każda obrabiarka powinna posiadać oryginalne klucze do	kpl.	1	3

		bieżącej obsługi i mocowania narzędzi skrawających			
16.	Zestaw kluczy do wiertarko-frezarki poziomej	każda obrabiarka powinna posiadać oryginalne klucze do bieżącej obsługi i mocowania narzędzi skrawających	kpl.	1	3
17.	Zestaw kluczy do wiertarki pionowej kolumnowej	każda obrabiarka powinna posiadać oryginalne klucze do bieżącej obsługi i mocowania narzędzi skrawających	kpl.	1	3
18.	Zestaw kluczy do pilarki taśmowej	każda obrabiarka powinna posiadać oryginalne klucze do bieżącej obsługi i mocowania narzędzi skrawających	kpl.	1	3
19.	Zestaw kluczy do szlifierki taśmowej	każda obrabiarka powinna posiadać oryginalne klucze do bieżącej obsługi i mocowania narzędzi skrawających	kpl.	1	3
20.	Instrukcje stanowiskowe	przy każdej obrabiarce	kpl.	1	3
21.	Dokumentacja techniczna obrabiarek (DTR)	przy każdej obrabiarce	kpl.	1	3

Uwagi, dodatkowe informacje:

Na ok. 3 tygodnie przed egzaminem Ośrodek Egzaminacyjny otrzyma szczegółowe informacje dotyczące wyposażenia stanowisk egzaminacyjnych – **wskazania** do przygotowania stanowisk oraz specyfikację materiałów niezbędnych do wykonania zadania egzaminacyjnego (z przewidywaną orientacyjną ceną jednostkową), wg której powinien dokonać ich zakupu.

Zdający przychodzą na egzamin w odzieży roboczej i nakryciu głowy.